

エコプラント魚沼ごみクレーン等年次点検整備修繕仕様書

本仕様書は、魚沼市（以下「発注者」という。）が発注するごみ処理施設のごみクレーン設備及び大型ごみ処理施設保全用ホイスト設備全般にわたる点検及び修繕に適用する。

1. 業務概要

- (1) 番号：令8 廃修第2号
- (2) 件名：エコプラント魚沼ごみクレーン等年次点検整備修繕
- (3) 施工場所：魚沼市 中島 地内（エコプラント魚沼）
- (4) 履行期限：令和9年3月25日まで

2. ごみクレーン及び大型ごみ処理施設保全用ホイスト仕様

- (1) ごみクレーン 主回路 400V 50Hz
操作回路 100V 50Hz

概要	メーカー	東洋ホイスト
	数量	2機（A号機、B号機）
	型式	ごみクレーン 切取3.7m ³ ×11.1m
	定格荷重	1.11t
	吊上荷重	3.41t
	バケット自重	2.3t
	スパン	11.1m
	揚程	27m
主要構成機器	巻上用ワイヤーロープ	JIS13号 6×XF _i (29)B種 φ16×38m S及びZ×各1本
	給電ケーブル	SW-2PNCT 3.5sq×6c×40m
	給電ケーブルリール	遠藤工業製 GRB-6M775-6型 AC600V 50A 6P
	巻上電動機	三菱製 KF-FK 400V 37kw 6P 60%ED 二次抵抗式
	巻上用ブレーキ	日立製電磁ブレーキ LS-80 DR トルク80kg/m スプリングレンジ131mm
	巻上用減速機	東洋ホイスト製
	走行電動機（ブレーキ一体式）2台/機	日立製 YTFOG 400V 2.2kw 4P 25%ED 30m/min
		ブレーキMS1D-FE トルク0.6kg/m インバーター制御
	横行用電動機（ブレーキ一体式）	日立製 YTOG 400V 1.5kw 4P 25%ED 40m/min
		ハイディスクブレーキ MS1C-HB トルク0.31kg/m インバーター制御
	バケット	省力機械株式会社製 電動油圧式グラブバケット
型式17PG25H 400V 容量3.7m ³ 自重2.3t 電動機7.5kw		
荷重計データ処理装置	ロードセル式 LDM04-LS	

(2) 大型ごみ処理施設保全用ホイスト

概要	メーカー	象印チェンブロック株式会社
	数量	1機
	型式	DA スピード2.75m/min チェーンCT-11.2
	吊上荷重	4.9t

3. 交換部品

品名	品質規格等	数量	備考
巻上用ワイヤロープ	JIS G3525 6XFi (29) B種 φ16×38m	4本	S型2本、Z型2本 ワイヤクリップ 12個含む
ケーブルリール用バネ	CRB-6M775-6	6枚	B号機
バケット給電用ケーブル 保護ホース (スチールワイヤ入り)	SW-2PNCT 3.5Sq×6c ×40m	1本	B号機
ソケットピン	φ16用	4組	A・B号機
吊りチェーン	LM5-22-3	4連	A・B号機
吊りシャックル	SB24 スプリングピン付	4個	A・B号機
サクションフィルタ	SFN-08-150K	2個	A・B号機
タンク用ゴムパッキン	-	2枚	A・B号機
巻上減速機オイル	-	2台分	支給品
油圧バケット作動油	-	2台分	支給品
横行近接リミット	-	6個	A・B号機
走行近接リミット	-	6個	A・B号機
走行給電装置 給電ケーブル	14sq×4c×44m	2本	A・B号機
〃 〃	14sq×3c×44m	2本	A・B号機
〃 〃	5.5sq×4c×44m	2本	A・B号機
〃 〃	3.5sq×4c×44m	2本	A・B号機
〃 〃	3.5sq×6c×44m	4本	A・B号機
〃 〃	2sq×12c×44m	6本	A・B号機
〃 〃	1.25sq×6c×44m	2本	荷重計用
〃 けん引チェーン、シャックル	-	2式	A・B号機
〃 給電キャリア (クリート材含む)	-	20台	A・B号機前頭2、可動8
〃 給電キャリア	-	4台	A・B号機固定
〃 クリート材	-	6個	A・B号機
〃 端子、結束紐等	-	2式	A・B号機
横行給電装置 給電ケーブル	14sq×4c×18m	1本	A号機
〃 〃	14sq×4c×22m	1本	B号機
〃 〃	14sq×3c×18m	1本	A号機
〃 〃	14sq×3c×22m	1本	B号機
横行給電装置 給電ケーブル	5.5sq×3c×18m	1本	A号機
〃 〃	5.5sq×3c×22m	1本	B号機
〃 〃	3.5sq×6c×18m	1本	A号機
〃 〃	3.5sq×6c×22m	1本	B号機
横行給電装置 給電ケーブル	2sq×12c×18m	1本	A号機
〃 〃	2sq×12c×22m	1本	B号機
〃 〃	1.25sq×6c×19m	1本	A号機荷重計用
〃 〃	1.25sq×6c×23m	1本	B号機荷重計用
〃 けん引チェーン、シャックル	-	2式	A・B号機
〃 給電キャリア (クリート材含む)	-	20台	A・B号機前頭2、可動8
〃 給電キャリア	-	4台	A・B号機固定
〃 クリート材	-	6個	A・B号機
〃 端子、結束紐等	-	2式	A・B号機
電気計装部品 シーケンサ	-	2台	A・B号機
〃 シーケンサ用メモリカセット	-	2台	A・B号機
〃 横行・走行用インバータ	-	2台	A・B号機

4. 作業内容

(1) ごみクレーン整備

年次点検整備（クレーン等安全規則定期自主検査等に基づく）

- ・ランウエイ ・運転室及び運転装置 ・走行ガーター及びサドル ・横行レール・走行装置（ギヤ装置、軸受、ブレーキ、走行車輪等）・巻上装置（カップリングブレーキ装置軸受、ドラム、減速機等） ・横行装置（ギヤ装置、ブレーキ、軸受、横行車輪等）・トロリーフレーム・運転（無負荷） ・電気関係（電動機、配電盤類、集電装置、機内配線、回路絶縁状況、その他の装置）
- ・たわみ試験 ・吊金具等、給電ケーブル・バケット（本体、油圧関係電気系統、ケーブルリール等）・荷重計・機上清掃・点検用歩廊清掃・ホップ階清掃（掃除機貸与）・クレーン協会性能検査受験立会

(2) 大型ごみ処理施設保全用ホイスト整備

年次点検整備（クレーン等安全規則定期自主検査等に基づく）

- ・運転装置 ・巻上装置 ・走行装置 ・吊具 ・電気関係
- ・分銅検査（1 t 4 個、0.5 t 1 個、0.25 t 1 個、125 kg 1 個、5kg 1 個を受注者の手配とする）

5. 遵守事項

業務に際しては、次の事項を遵守すること。

(1) 関係法令の遵守

本業務の実施に際しては、関係法令を遵守し、事故防止に努めるものとする。

(2) 実施

①安全教育

実施に際し、現場に即した安全教育を行うものとする。

②労働災害の防止

業務中の危険防止対策を十分に行い、また労働者への安全教育を徹底し、労働災害の発生がないように努める。

③現場管理

資材置き場、資材搬入などについては発注者と十分協議し、発注者の清掃事業及びその他の作業への支障が生じないように計画し、実施すること。また整理整頓及び清掃を励行し、火災盗難などの事故防止に努めること。

④復旧

既存物件等の損傷や汚染の防止に努め、万一損傷、汚染が生じた場合は受注者の負担ですみやかに復旧すること。

⑤環境対策

ダイオキシン類に係る基発 401 号通達対応の作業環境は第 1 管理区分とした作業計画を行いその他粉塵対策等にも十分配慮し、作業を行うこと。

6. 保証事項

本整備修繕実施に伴う設備等の能力及び性能は、すべて受注者の責任において発揮させなければならない。また受注者は、業務の性質上当然必要なものについては発注者の指示に従い、受注者の負担で施工しなければならない。

7. 提出書類

(1) 施工計画書 1 部

(2) 施工報告書 1 部

①修繕報告書

施工前、施工状況、完了状況を整理すること。

②点検整備報告書

施工前、施工状況、完了状況を整理すること。

③部品材料の検査報告書

納入部品、材料の検査証等及び写真

8. 支払条件

業務終了報告及び検査合格後、適法な請求書を受理してから 30 日以内に支払う。

9. 雑則

(1) 適用範囲

本仕様書は、業務の基本的な内容について定めるものであり、本仕様書に明記されていない事項であっても、その目的達成のために必要な設備、または性質を発揮させるために当然必要と思われるものについては、本仕様書に明記されていない事項でも受注者の責任において完備するものとする。

(2) 疑義

業務途中に疑義が生じた場合は、受注者は発注者と協議し、その指示に従うものとする。

(3) 使用材料及び部品

使用材料及び部品類はすべてそれぞれの用途に適合する欠点のない製品で且つ指定された製品以外はすべて新品とし、日本産業規格、日本電気規格調査会標準規格、日本電気工業会標準等の規格が定められているものはこれらの規格品の使用を原則とし、高温、酸、アルカリ等の腐食性の条件下で使用される材料については、既設機器の仕様に十分配慮するものとする。

業務において発生した廃棄物の処理費用は経費に含まれるものとする。なお、交換した材料及び部品類等に有価物が発生した場合は、発注者と協議を行い、指示に従うこと。