

ごみクレーン等年次点検整備修繕仕様書

本仕様書は、魚沼市（以下「市」という。）が発注するごみ処理施設のごみクレーン設備及び大型ごみ処理施設保全用ホイス設備全般にわたる点検及び修繕に適用する。

1. 業務概要

- (1) 件名           ごみクレーン等年次点検整備修繕
- (2) 施工場所    魚沼市 中島 地内（エコプラント魚沼）
- (3) 期間           契約締結の日から令和6年3月25日

2. ごみクレーン及び大型ごみ処理施設保全用ホイス仕様

- (1) ごみクレーン   主回路     400V   50Hz  
                          操作回路   100V   50Hz

概要	メーカー	東洋ホイス
	数量	2機（A号機、B号機）
	型式	ごみクレーン 切取 3.7 m <sup>3</sup> ×11.1m
	定格荷重	1.11 t
	吊上荷重	3.41 t
	バケット自重	2.3 t
	スパン	11.1m
	揚程	27m
主要構成機器	巻上用ワイヤーロープ	JIS13号 6×XF <sub>i</sub> (29)B種 φ16×38m S及びZ×各1本
	給電ケーブル	SW-2PNCT 3.5sq×6c×40m
	給電ケーブルリール	遠藤工業製 GRB-6M775-6型 AC600V 50A 6P
	巻上電動機	三菱製 KF-FK 400V 37kw 6P 60%ED 二次抵抗式
	巻上用ブレーキ	日立製電磁ブレーキ LS-80 DR トルク 80kg/m スプリングレンジ 131 mm
	巻上用減速機	東洋ホイス製
	走行電動機（ブレーキ 一体式）2台/機	日立製 YTFOG 400V 2.2kw 4P 25%ED 30m/min
		ブレーキ MS1D-FE トルク 0.6kg/m インバーター制御
	横行用電動機 （ブレーキ一体式）	日立製 YTOG 400V 1.5kw 4P 25%ED 40m/min
		ハイディスクブレーキ MS1C-HB トルク 0.31kg/m インバーター制御
	バケット	省力機械株式会社製 電動油圧式グラブバケット
		型式 17PG25H 400V 容量 3.7 m <sup>3</sup> 自重 2.3 t 電動機 7.5kw
	荷重計データ処理装置	ロードセル式 LDM04-LS

(2) 大型ごみ処理施設保全用ホイスト

概要	メーカー	象印チェンブロック株式会社
	数量	1 機
	型式	DA スピード 2.75m/min チェーン CT-11.2
	吊上荷重	4.9 t

3. 交換部品

品名	品質規格等	数量	備考
巻上用ワイヤーロープ	JIS G3525 6XFi (29) B 種 $\phi 16 \times 38\text{m}$	4 本	S ヨリ 2 本、Z ヨリ 2 本 ワイヤクリップ 8 個含む
ケーブルリール用バネ	CRB-6M775-6	6 枚	B 号機
バケット給電用ケーブル 保護ホース (スチールワイヤ入り)	SW-2PNCT 3.5Sq $\times$ 6c $\times$ 40m	1 本	B 号機
ソケットピン	$\phi 16$ 用	2 組	A、B 号機
吊りチェーン	LM5-22-3	4 連	A、B 号機
吊りシャックル	SB24 スプリングピン付	4 個	A、B 号機
サクシオンフィルタ	W-MSM-08	2 個	A、B 号機
巻上ブレーキライニング	LS80DR	4 枚	A、B 号機
ケーブルリール用カーボンブラシ	-	24 個	
タンク用ゴムパッキン	-	2 枚	A、B 号機
巻上減速機オイル	--	2 台分	エコプラント支給品
油圧バケット作動油	-	2 台分	エコプラント支給品
巻上電動機	ドラム、カップリング含む	1 台	A 号機
巻上ワイヤドラム	-	1 本	A 号機
巻上ドラム軸受	--	1 個	A 号機
巻上ブレーキ	-	1 台分	A 号機

4. 作業内容

(1) ごみクレーン整備

年次点検整備 (クレーン等安全規則定期自主検査等に基づく)

- ・ランウェイ ・運転室及び運転装置 ・走行ガーター及びサドル ・横行レール・走行装置 (ギヤ装置、軸受、ブレーキ、走行車輪等) ・巻上装置 (カップリングブレーキ装置軸受、ドラム、減速機等) ・横行装置 (ギヤ装置、ブレーキ、軸受、横行車輪等) ・トロリーフレーム・運転 (無負荷) ・電気関係 (電動機、配電盤類、集電装置、機内配線、回路絶縁状況、その他の装置)
- ・たわみ試験 ・吊金具等、給電ケーブル・バケット (本体、油圧関係電気系統、ケーブルリール等) ・荷重計 ・機上清掃 ・点検用歩廊清掃 ・ホッパ階清掃 (掃除機貸与)

## (2) 大型ごみ処理施設保全用ホイスト整備

年次点検整備（クレーン等安全規則定期自主検査等に基づく）

- ・ 運転装置    ・ 巻上装置    ・ 走行装置    ・ 吊具    ・ 電気関係
- ・ 分銅検査（1 t 4 個、0.5 t 1 個、0.25 t 1 個、125 kg 1 個、5kg 1 個を受注者の手配とする）

## 5. 遵守事項

業務に際しては、次の事項を遵守すること。

### (1) 関係法令の遵守

本業務の実施に際しては、関係法令を遵守し、事故防止に努めるものとする。

### (2) 実施

#### ①安全教育

実施に際し、現場に即した安全教育を行うものとする。

#### ②労働災害の防止

業務中の危険防止対策を十分に行い、また労働者への安全教育を徹底し、労働災害の発生がないように努める。

#### ③現場管理

資材置き場、資材搬入などについては市と十分協議し、市の清掃事業及びその他の作業への支障が生じないように計画し、実施すること。また整理整頓及び清掃を励行し、火災盗難などの事故防止に努めること。

#### ④復旧

既存物件等の損傷や汚染の防止に努め、万一損傷、汚染が生じた場合は受注者の負担ですみやかに復旧すること。

#### ⑤環境対策

ダイオキシン類に係る基発 401 号通達対応の作業環境は第 1 管理区分とした作業計画を行いその他粉塵対策等にも十分配慮し、作業を行うこと。

## 6. 保障事項

本整備修繕実施に伴う設備等の能力及び性能は、すべて受注者の責任において発揮させなければならない。また受注者は、業務の性質上当然必要なものについては市の指示に従い、その負担で施工しなければならない。

## 7. 提出書類

(1) 施工計画書      1 部

(2) 施工報告書      1 部

#### ①修繕報告書

施工前、施工状況、完了状況を整理すること。

#### ②点検整備報告書

施工前、施工状況、完了状況を整理すること。

#### ③部品材料の検査報告書

納入部品、材料の検査証等及び写真

## 8. 雑則

### (1) 適用範囲

本仕様書は、業務の基本的な内容について定めるものであり、本仕様書に明記されていない事項であっても、その目的達成のために必要な設備、または性質を発揮させるために当然必要と思われるものについては、本仕様書に明記されていない事項でも受注者の責任において完備するものとする。

### (2) 疑義

業務途中に疑義が生じた場合は、受注者は市と協議し、その指示に従うものとする。

### (3) 使用材料及び部品

使用材料及び部品類はすべてそれぞれの用途に適合する欠点のない製品で且つ指定された製品以外はすべて新品とし、日本産業規格、日本電気規格調査会標準規格、日本電気工業会標準等の規格が定められているものはこれらの規格品の使用を原則とし、高温、酸、アルカリ等の腐食性の条件下で使用される材料については、既設機器の仕様に十分配慮するものとする。

業務において発生した廃棄物の処理費用は経費に含まれるものとする。なお、交換した材料及び部品類等に有価物が発生した場合は、市と協議を行い、指示に従うこと。