

数 量 計 算 表 No.1

名 称	当 初 設 計			変 更 設 計		
	数量	単位		数量	単位	
※※ 本工事費 ※※						
橋梁保全工事						
工場製作工						
工場製作工						
一般外面の塗装（C-5塗装系）						
塗装前処理（二次素地調整） 原板プラスチックプライマー 製品 プラスチック	2	m2	数量計算書P10, 12 A=0.980+0.980=1.960m2		m2	
工場塗装 下塗り，無機シリコンリッチペイント 塗装 回数1回	2	m2	同上		m2	
工場塗装 下塗り，ミストコート（エポキシ樹脂塗料 下塗り）塗装回数1回	2	m2	同上		m2	
工場塗装 下塗り，エポキシ樹脂塗料下塗り 塗装 回数1回	2	m2	同上		m2	
工場塗装 中塗り，ふっ素系樹脂塗料 中塗り 赤系 塗装回数1回	2	m2	同上		m2	
工場塗装 上塗り，ふっ素系樹脂塗料 上塗り 赤系 塗装回数1回	2	m2	同上		m2	
高力ボルト連結部の塗装（F-11）						
塗装前処理（二次素地調整） 原板プラスチックプライマー 製品 プラスチック	4	m2	数量計算書P10, 12 接触面も塗装範囲 A=2.184+2.184=4.368m2		m2	
工場塗装 下塗り，無機シリコンリッチペイント 塗装 回数1回	4	m2	同上		m2	
高力ボルト連結部の塗装（F-11）						
塗装前処理（二次素地調整） 原板プラスチックプライマー 製品 プラスチック	1	m2	数量計算書P22 A=1.004m2		m2	

数量計算表 No.2

名 称	当 初 設 計			変 更 設 計		
	数量	単位		数量	単位	
工場塗装 下塗り, 無機ゾンクリッチペイント 塗装 回数1回	1	m2	同上		m2	
橋梁補修工						
遊間異常対策工						
主桁端部切断工						
補修工事がス切断切削仕上工 6≦t≦10 桁外面	3	m	数量計算書P24 L=1.046+2.092=3.138m		m	
補修工事がス切断切削仕上工 10≦t≦15 桁外面	0.7	m	数量計算書P24 L=0.240+0.480=0.720m		m	
補修工事がス切断切削仕上工 20<t≦25 桁外面	0.5	m	数量計算書P24 L=0.160+0.320=0.480m		m	
支承取替工						
支承取替						
支承取替(鋼橋)	4	基	数量計算書P2, 4 N=2+2=4基		基	
支承(材料費) A1橋台	2	個	数量計算書P2 A1橋台 N=2個		個	
支承(材料費) P1橋脚	2	個	数量計算書P4 P1橋脚 N=2個		個	
コンクリート削孔(電動式コアローリングマシン)	16	孔	数量計算書P2, 4 N=8+8=16孔		孔	
アンカー	16	本	同上		本	
アンカー材(材料費)	16	本	同上		本	
エポキシ樹脂系注入材(橋梁補強工) 鋼板接着・増桁架設・アンカー筋定 着等用	3	kg	数量計算書P2, 4 ロス含む W=1.424+1.504=2.928kg		kg	

数 量 計 算 表 No. 3

名 称	当 初 設 計			変 更 設 計		
	数量	単位		数量	単位	
沓座コンクリートはつり (支承直下部以外)	0.02	m3	数量計算書P3 V=0.024m3		m3	
積込(コンクリート殻)	0.02	m3	数量計算書P3 V=0.024m3		m3	
無収縮モルタル工	0.01	m3	数量計算書P3 V=0.007m3		m3	
仮支点補剛材取付工						
桁孔明工						
鋼桁孔明工 準用 SM490 t≤30mm 水平及び下向き	88	本	数量計算書P9, 11 N=36+8+36+8=88本		本	
芯出し調整						
芯出し調整工(鋼材面用) 準用	3	m2	数量計算書P9, 11 A=1.735+1.735=3.470m2		m2	
補剛材取付						
高力ボルト本締工 準用	88	本	数量計算書P7, 8 N=36+8+36+8=88本		本	
仮支点補剛材・高力ボルト材料費	1	式	数量計算書P7, 8 N=1式		式	
ビニール仕上げ工	88	本	数量計算書P7, 8 N=36+8+36+8=88本		本	
高力ボルト連結部の塗装 (F-11)						
小規模塗装工 素地調整工 2種ケレン相当	2	m2	数量計算書P10, 12 A=1.204+1.204=2.408m2		m2	
小規模塗装工 下塗り(防食下地) 準用	5	m2	数量計算書P10, 12 2回塗り A=(1.204+1.204)×2 =4.816m2		m2	
小規模塗装工 下塗り(ミスター) 準用	2	m2	数量計算書P10, 12 A=1.204+1.204=2.408m2		m2	

数 量 計 算 表 No. 4

名 称	当 初 設 計			変 更 設 計		
	数量	単位		数量	単位	
小規模塗装工 下塗り	5	m2	数量計算書P10, 12 2回塗り $A=(1.204+1.204) \times 2$ $=4.816m^2$		m2	
小規模塗装工 中塗り	2	m2	数量計算書P10, 12 $A=1.204+1.204=2.408m^2$		m2	
小規模塗装工 上塗り	2	m2	同上		m2	
下部工ブラケット取付						
ブラケット取付						
下部工ブラケット取付	4	基	数量計算書P16, 18 $N=2+2=4$ 基		基	
下部工ブラケット(材料費)	2	基	数量計算書P16 A1橋台 $N=2$ 基		基	
下部工ブラケット(材料費)	2	基	数量計算書P18 P1橋脚 $N=2$ 基		基	
ブラケット撤去						
下部工ブラケット撤去 単部材質量600kg以下 アンカーボルト は除く 現道上への部材荷揚げをする 場合	4	基	数量計算書P17, 19 $N=2+2=4$ 基		基	
現場発生品及び支給品積込・荷卸	1.1	t	数量計算書P14, 15 $W=0.602+0.502=1.104t$		t	
現場発生品及び支給品運搬	1.1	t	同上		t	
ブラケット用アンカー取付						
芯出し調整工(コンクリート面用) 準用	2	m2	数量計算書P17, 19 $A=1.208+1.020=2.228m^2$		m2	
チッピング工(ブラケット背面部)	2	m2	数量計算書P16, 18 $A=0.893+0.750=1.643m^2$		m2	
コンクリート削孔(電動式コアローリングマシン)	32	孔	数量計算書P16, 18 $N=16+16=32$ 孔		孔	

数量計算表 No.5

名 称	当 初 設 計			変 更 設 計		
	数量	単位		数量	単位	
アンカー						
	32	本	同上		本	
アンカー材(材料費)			数量計算書P16 A1橋台 N=16本		本	
アンカー材(材料費)			数量計算書P18 P1橋脚 N=16本		本	
エポキシ樹脂系注入材(橋梁補強工) 鋼板接着・増桁架設・アンカー筋定着等用			数量計算書P16, 18 ロス含む W=6.464+6.464=12.928kg		kg	
注入工(ブラケット背面部)			数量計算書P16, 18 チッピング面積より A=0.893+0.750=1.643m ²		m ²	
ブラケット背面部注入工 材料費のみ ロス含む			数量計算書P16, 18 N=1式		式	
ブラケット用アンカー撤去						
アンカーボルトガス切断・補修工 適用アンカー径25を超え40以下 横・下方向			数量計算書P17, 19 N=16+16=32本		本	
補修材(材料費)			数量計算書P17 2.593kg/孔(ロス含む) N=16孔		孔	
補修材(材料費)			数量計算書P19 1.905kg/孔(ロス含む) N=16孔		孔	
主桁ボルト補修工						
ボルト取替工						
高力ボルト取替工 材料別途			数量計算書P21 N=95+156=251本		本	
ビニール仕上げ工			同上		本	
摩擦接合用高力ボルト トルシア S10T M20×80mm 419g/組			数量計算書P21 N=95本		組	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M20×60			数量計算書P21 N=156本		組	

数量計算表 No.6

名 称	当 初 設 計			変 更 設 計		
	数量	単位		数量	単位	
高力ボルト連結部の塗装 (F-11)						
主桁ボルト塗装工(F-11塗装系) 素地調整動力工具処理(ISOSt3) クレンサス回収・積込・運搬・処分 含む	1	m2	数量計算書P22 A=1.004m2		m2	
主桁ボルト塗装工(F-11塗装系) 防食下地2回/層塗り刷毛・ローラー 材料別途(有機シンクリッチペイント)	2	m2	数量計算書P22 2回塗り A=1.004×2 =2.008m2		m2	
主桁ボルト塗装工(F-11塗装系) ミストコート刷毛・ローラー 材料別途(変性 エポキシ樹脂塗料下塗)	1	m2	数量計算書P22 A=1.004m2		m2	
主桁ボルト塗装工(F-11塗装系) 下塗り2回/層塗り刷毛・ローラー 材 料別途(超厚膜形エポキシ樹脂塗料)	2	m2	数量計算書P22 2回塗り A=1.004×2 =2.008m2		m2	
主桁ボルト塗装工(F-11塗装系) 中塗り刷毛・ローラー 材料別途(ふっ 素樹脂塗料用中塗(赤系))	1	m2	数量計算書P22 A=1.004m2		m2	
主桁ボルト塗装工(F-11塗装系) 上塗り刷毛・ローラー 材料別途(ふっ 素樹脂塗料上塗(赤系))	1	m2	同上		m2	
鋼材塗装工						
塗料材料						
下塗り(防食下地)塗料 F-11塗装系 有機シンクリッチペイント	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=0.578+0.578+0.482 =1.638kg(25kg/缶) N=1缶		缶	
下塗り(防食下地)希釈剤 F-11塗装 シンクリッチプライマー用シンナー	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=0.068+0.068+0.057 =0.193L(4L/缶) N=1缶		缶	
下塗り(ミストコート)塗料 F-11塗装系 変性エポキシ樹脂塗料下塗	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=0.157+0.157+0.131 =0.445kg(5kg/缶) N=1缶		缶	
下塗り塗料 F-11塗装系 超厚膜形エポキシ樹脂塗料	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=1.204+1.204+1.004 =3.412kg(5kg/缶) N=1缶		缶	
下塗り希釈剤 F-11塗装系 変性エポキシ樹脂塗料用シンナー 4L/缶 *比重0.85=3.4kg/缶	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=0.542+0.120+0.542+ 0.120+0.452+0.100 =1.876kg N=1缶		缶	
中塗り塗料 F-11塗装系 ふっ素樹脂塗料用中塗 赤系	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=0.169+0.169+0.141=0 .479kg(5kg/缶) N=1缶		缶	
中塗り希釈剤 F-11塗装系 ふっ素樹脂塗料用シンナー(中塗り用) 4L/缶*比重0.85=3.4kg/缶	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=0.017+0.017+0.014 =0.048kg N=1缶		缶	

数量計算表 No. 7

名 称	当 初 設 計			変 更 設 計		
	数量	単位		数量	単位	
上塗り塗料 F-11塗装系 ふっ素樹脂塗料上塗り 赤系	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=0.144+0.144+0.120 =0.408kg (3kg/缶) N=1缶		缶	
上塗り希釈剤 F-11塗装系 ふっ素樹脂塗料用シナー(上塗り用) 4L/缶*比重0.85=3.4kg/缶	1	缶	数量計算書P10, 12, 22 W=0.014+0.014+0.012 =0.040kg N=1缶		缶	
構造物撤去工						
運搬処理工						
殻運搬						
殻運搬	0.2	m3	数量計算書P3, 5 V=0.118+0.078=0.196m3		m3	
殻処分						
廃材処理費 コンクリート殻廃材(無筋)	0.5	t	数量計算書P3, 5 W=0.277+0.183=0.460t		t	
仮設工						
足場工						
橋脚回り足場						
橋脚回り足場 タイプF 足場を供用している日数75日	40	m2	数量計算書P26 A=13.870+26.700 =40.57m2		m2	
橋脚回り足場防護工 床面シート張防護 足場を供用している日数75日	40	m2	同上		m2	
交通管理工						
交通誘導警備員						
交通誘導警備員B	39.5	人日	日数算定表より N=39.1人日		人日	

数量計算表 No. 8

[illegible]