

・ ひびわれ補修（低圧注入工法） 数量計算書

番号	箇所	向き	ひびわれ幅 A (mm)	ひびわれ 延長B (m)	ひびわれ深 C=A*200/1000 (mm)	注入体積 D=(A/1000) *B*C (m3)	備考
1	G2下面	下	0.5	0.25	0.10	0.000013	
2	G5下面	〃	0.2	1.80	0.04	0.000014	
合 計				2.05	0.14	0.000027	

補修延べ延長 L= 2.1m (25m未満)

「注入材選定」 追従性 なし Ⅰ種 杉樹脂Ⅰ種

○注入材重量算出 W= 注入体積 D(m3) × 注入材比重 (kg/m3) × 収率

注入材料重量 (Ⅰ種) W= 0.000027m3 × 1,150kg/m3 × 1.15 = 0.04kg (収15%含む)

○シール材重量算出 W= ひび割れ延長B (m) × シール材厚 (2mm想定) × シール材幅 (5cm想定) × シール材比重

シール材重量 W= 2.1m × 0.002 × 0.05 × 1,700kg/m3 = 0.35kg (収含まず)

○低圧注入器具数量算出 N= 延長B (m) / 0.3 (m) ※300mmに1個

低圧注入器具数量 N= 2.05 / 0.3 = 7個