

部番	機 器 名	電 気 容 量 3φ200V	電 気 容 量 AC100V	
(18) 造粒・フレコン結操作盤にて運転管理	① 定量供給機(1) 1.5kW×2台	3.0 kw		既存メンテ
	② ベルトコンベアー(W400×5m) 1.0kW×1台	1.0 kw		既存メンテ
	③ ベルトコンベアー(W400×9.5m 中寄) 1.0kW×1台	1.0 kw		新規手配
	④ ベルトコンベアー(W400×3m 正逆操分付) 1.0kW×1台	1.0 kw		既存メンテ
	⑤ 造粒機 22kW×1台+α	22.45 kw		既存メンテ
	⑥ ベルトコンベアー(W350×4m 中寄) 1.0kW×1台	1.0 kw		新規手配
	⑦ ベルトコンベアー(W350×2.5m 中寄) 1.0kW×1台	1.0 kw		新規手配
	⑧ ベルトコンベアー(W350×3m 中寄) 1.0kW×1台	1.0 kw		新規手配
	⑨ フレコンスケール 秤量 1000kg(0.1kg)		0.3 kw	既存メンテ
(19) 選別・小袋詰操作盤にて運転管理	⑩ 定量供給機(2) 0.75kW×2台	1.5 kw		新規手配
	⑪ ベルトコンベアー(W350×8.0m 中寄) 1.0kW×1台	1.0 kw		新規手配
	⑫ ベルトコンベアー(W400×3m) 1.0kW×1台	1.0 kw		新規手配
	⑬ ベルトコンベアー(W400×3m 正逆操分付) 1.0kW×1台	1.0 kw		新規手配
	⑭ 選別機 1.5kW×1台	1.5 kw		既存メンテ
	⑮ 小袋用供給機 0.75kW×1台	0.75 kw		既存メンテ
	⑯ 小袋用計量器 秤量 30kg(0.1kg)			既存メンテ
	⑰ インパルスシーラー 0.6kW×1台		0.6 kw	既存メンテ
	⑱ 造粒・フレコン結操作盤 1面			既存改造
	⑲ 選別・小袋詰操作盤 1面			新規手配
合 計		38.2 kw	0.9 kw	

