

数量総括表

種 別			規 格	単 位	数 量	摘 要
	断面修復工	断面修復	無収縮モルタル t =50mm	m3	0.102	
		殻運搬		m3	0.102	
		廃材処理費	無筋コンクリート	t	0.24	
	ひびわれ注入工	全長		m	24.2	
		注入材使用量	エポキシ樹脂系注入材	kg	0.38	
		シーリング材使用量	エポキシ樹脂系シーリング材	kg	8.43	
		注入器具使用量	補充可能型注入器具	個	97	

数量計算書

種別・細別	項目	算 式	数 量
断面修復工	施工面積	断面修復工 数量表より = 1.891	1.89 m ²
	施工体積	断面修復工 数量表より = 0.1020	0.102 m ³
	殻運搬工	W = 0.102 × 2.35 = 0.2397	0.24 t
ひびわれ注入工	延べ施工延長	ひび割れ注入工 数量表より = 24.15	24.2 m
	土木補修用 エポキシ樹脂注入材	ひび割れ注入工 数量表より = 0.384	0.38 kg
	シール材	ひび割れ注入工 数量表より = 8.433	8.43 kg
	注入器具	ひび割れ注入工 数量表より = 97.0	97 個

断面修復工(左官工法)

断面修復の補修位置は、「十日町2号橋 主桁補修図」を参照。

はつり深さは、現地計測から5cmとする。

(1)施工面積・体積

部位	幅/高(m)	延長(m)	面積(m2)	個数	小計(m2)	深さ(m)	小計(m3)
G1	0.100	1.700	0.170	1	0.170	0.050	0.009
	0.100	0.600	0.060	1	0.060		0.003
	0.050	0.050	0.003	1	0.003		0.001
G2	0.050	0.050	0.003	6	0.015		0.001
	0.050	0.100	0.005	1	0.005		0.001
	0.100	1.600	0.160	1	0.160		0.008
G3	0.050	1.800	0.090	1	0.090		0.005
	0.050	0.200	0.010	1	0.010		0.001
	0.050	0.600	0.030	1	0.030		0.002
	0.050	0.400	0.020	1	0.020		0.001
	0.050	0.300	0.015	2	0.030		0.002
G4	0.050	0.050	0.003	6	0.015		0.001
G6	0.100	0.600	0.060	1	0.060		0.003
	0.100	3.900	0.390	1	0.390		0.020
G7	0.100	0.250	0.025	1	0.025		0.001
	0.150	2.100	0.315	1	0.315		0.016
	0.100	0.200	0.020	1	0.020		0.001
G8	0.100	0.500	0.050	1	0.050		0.003
	0.050	2.100	0.105	1	0.105		0.005
	0.100	0.200	0.020	1	0.020		0.001
	0.100	1.100	0.110	1	0.110		0.006
	0.100	0.300	0.030	1	0.030		0.002
G9	0.100	1.500	0.150	1	0.150		0.008
	0.050	0.050	0.003	3	0.008		0.001
合計					1.891		0.102

ひびわれ注入工

(1) G2桁

部材名	損傷位置	損傷	番号	向き	幅	長さ	深さ	容積		注入材	シール材
					(mm)	(mm)	(mm)	(ℓ)	(mm3)		
上部工	G2	ひびわれ	1	上	0.30	200	60	0.0018	1800	0.003	0.070
	合計					200	60	0.0018	1800	0.003	0.070

※注入材はエポキシ樹脂を想定し、密度は 1.15kg/m³、ロス率は 40% と想定した

※シール材はポリエステル樹脂を想定し、幅を 5cm、厚さを 3mm、密度は 1.7kg/m³、ロス率は 37% と想定した

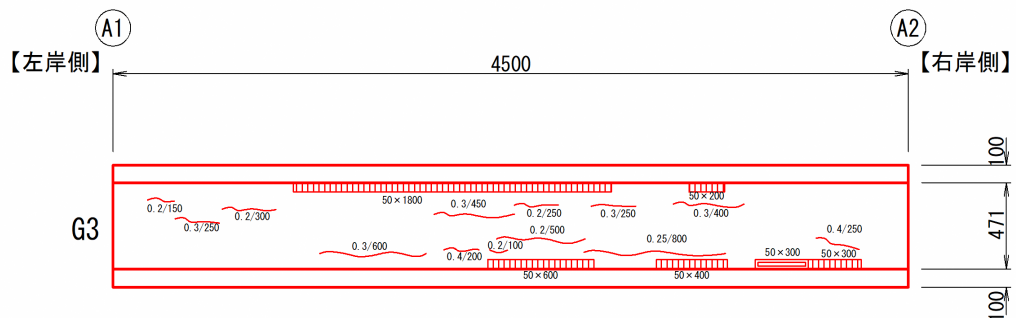


(2) G3桁

部材名	損傷位置	損傷	番号	向き	幅	長さ	深さ	容積		注入材	シール材
					(mm)	(mm)	(mm)	(ℓ)	(mm ³)		
上部工	G3	ひびわれ	1	上	0.20	150	40	0.0006	600	0.001	0.052
		ひびわれ	2	上	0.30	250	60	0.0023	2250	0.004	0.087
		ひびわれ	3	上	0.20	300	40	0.0012	1200	0.002	0.105
		ひびわれ	4	上	0.30	600	60	0.0054	5400	0.009	0.210
		ひびわれ	5	上	0.30	450	60	0.0041	4050	0.007	0.157
		ひびわれ	6	上	0.40	200	80	0.0032	3200	0.005	0.070
		ひびわれ	7	上	0.20	100	40	0.0004	400	0.001	0.035
		ひびわれ	8	上	0.20	250	40	0.0010	1000	0.002	0.087
		ひびわれ	9	上	0.20	500	40	0.0020	2000	0.003	0.175
		ひびわれ	10	上	0.30	250	60	0.0023	2250	0.004	0.087
		ひびわれ	11	上	0.25	800	50	0.0050	5000	0.008	0.279
		ひびわれ	12	上	0.30	400	60	0.0036	3600	0.006	0.140
		ひびわれ	13	上	0.40	250	80	0.0040	4000	0.006	0.087
	合計				4500	710		0.0350	34950	0.058	1.571

※注入材はエポキシ樹脂を想定し、密度は 1.15kg/m³、ロス率は 40% と想定した

※シール材はポリエステル樹脂を想定し、幅を 5cm、厚さを 3mm、密度は 1.7kg/m³、ロス率は 37% と想定した

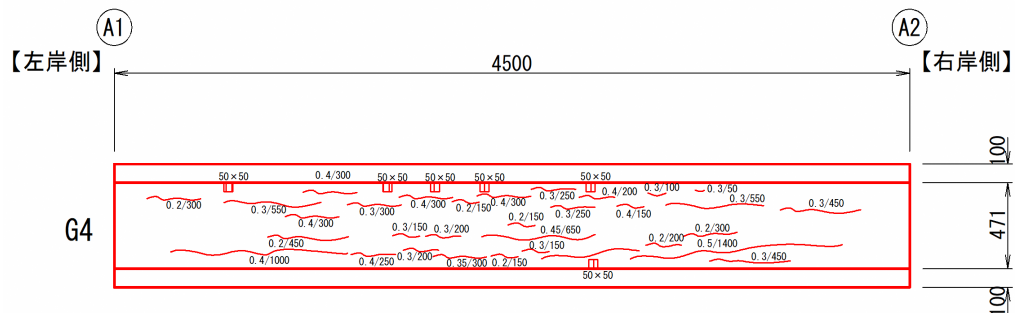


(3) G4桁

部材名	損傷位置	損傷	番号	向き	幅	長さ	深さ	容積		注入材	シール材
					(mm)	(mm)	(mm)	(ℓ)	(mm ³)	kg	kg
上部工	G4	ひびわれ	1	上	0.20	300	40	0.0012	1200	0.002	0.105
		ひびわれ	2	上	0.40	1000	80	0.0160	16000	0.026	0.349
		ひびわれ	3	上	0.30	550	60	0.0050	4950	0.008	0.192
		ひびわれ	4	上	0.20	450	40	0.0018	1800	0.003	0.157
		ひびわれ	5	上	0.40	300	80	0.0048	4800	0.008	0.105
		ひびわれ	6	上	0.40	300	80	0.0048	4800	0.008	0.105
		ひびわれ	7	上	0.30	300	60	0.0027	2700	0.004	0.105
		ひびわれ	8	上	0.40	250	80	0.0040	4000	0.006	0.087
		ひびわれ	9	上	0.30	150	60	0.0014	1350	0.002	0.052
		ひびわれ	10	上	0.30	200	60	0.0018	1800	0.003	0.070
		ひびわれ	11	上	0.40	300	80	0.0048	4800	0.008	0.105
		ひびわれ	12	上	0.30	200	60	0.0018	1800	0.003	0.070
		ひびわれ	13	上	0.35	300	70	0.0037	3675	0.006	0.105
		ひびわれ	14	上	0.20	150	40	0.0006	600	0.001	0.052
		ひびわれ	15	上	0.40	300	80	0.0048	4800	0.008	0.105
		ひびわれ	16	上	0.20	150	40	0.0006	600	0.001	0.052
		ひびわれ	17	上	0.20	150	40	0.0006	600	0.001	0.052
		ひびわれ	18	上	0.30	150	60	0.0014	1350	0.002	0.052
		ひびわれ	19	上	0.30	250	60	0.0023	2250	0.004	0.087
		ひびわれ	20	上	0.45	650	90	0.0132	13163	0.021	0.227
		ひびわれ	21	上	0.30	250	60	0.0023	2250	0.004	0.087
		ひびわれ	22	上	0.40	200	80	0.0032	3200	0.005	0.070
		ひびわれ	23	上	0.40	150	80	0.0024	2400	0.004	0.052
		ひびわれ	24	上	0.30	100	60	0.0009	900	0.001	0.035
		ひびわれ	25	上	0.20	200	40	0.0008	800	0.001	0.070
		ひびわれ	26	上	0.50	1400	100	0.0350	35000	0.056	0.489
		ひびわれ	27	上	0.20	300	40	0.0012	1200	0.002	0.105
		ひびわれ	28	上	0.30	50	60	0.0005	450	0.001	0.017
		ひびわれ	29	上	0.30	550	60	0.0050	4950	0.008	0.192
		ひびわれ	30	上	0.30	450	60	0.0041	4050	0.007	0.157
		ひびわれ	31	上	0.30	450	60	0.0041	4050	0.007	0.157
	合計					10500	1960	0.1363	136288	0.221	3.665

※注入材はエポキシ樹脂を想定し、密度は 1.15kg/m³、ロス率は 40% と想定した

※シール材はポリエステル樹脂を想定し、幅を 5cm、厚さを 3mm、密度は 1.7kg/m³、ロス率は 37% と想定した

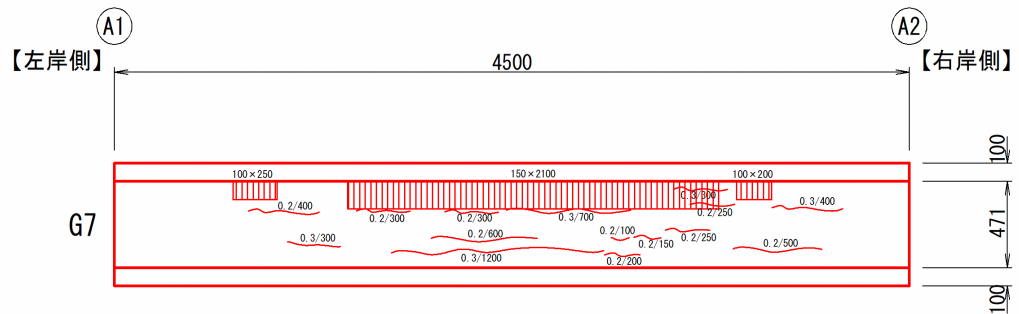


(4) G7桁

部材名	損傷位置	損傷	番号	向き	幅	長さ	深さ	容積		注入材	シール材
					(mm)	(mm)	(mm)	(ℓ)	(mm ³)	kg	kg
上部工	G7	ひびわれ	1	上	0.20	400	40	0.0016	1600	0.003	0.140
		ひびわれ	2	上	0.30	300	60	0.0027	2700	0.004	0.105
		ひびわれ	3	上	0.20	300	40	0.0012	1200	0.002	0.105
		ひびわれ	4	上	0.30	1200	60	0.0108	10800	0.017	0.419
		ひびわれ	5	上	0.20	600	40	0.0024	2400	0.004	0.210
		ひびわれ	6	上	0.20	300	40	0.0012	1200	0.002	0.105
		ひびわれ	7	上	0.30	700	60	0.0063	6300	0.010	0.245
		ひびわれ	8	上	0.20	100	40	0.0004	400	0.001	0.035
		ひびわれ	9	上	0.20	200	40	0.0008	800	0.001	0.070
		ひびわれ	10	上	0.20	150	40	0.0006	600	0.001	0.052
		ひびわれ	11	上	0.20	250	40	0.0010	1000	0.002	0.087
		ひびわれ	12	上	0.30	300	60	0.0027	2700	0.004	0.105
		ひびわれ	13	上	0.20	250	40	0.0010	1000	0.002	0.087
		ひびわれ	14	上	0.20	500	40	0.0020	2000	0.003	0.175
		ひびわれ	15	上	0.30	400	60	0.0036	3600	0.006	0.140
	合計					5950	700	0.0383	38300	0.062	2.080

※注入材はエポキシ樹脂を想定し、密度は 1.15kg/m³、ロス率は 40% と想定した

※シール材はポリエステル樹脂を想定し、幅を 5cm、厚さを 3mm、密度は 1.7kg/m³、ロス率は 37% と想定した

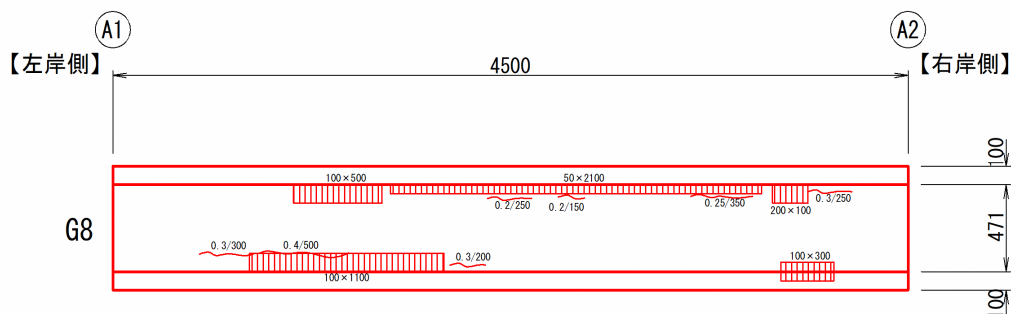


(5) G8桁

部材名	損傷位置	損傷	番号	向き	幅	長さ	深さ	容積		注入材	シール材
					(mm)	(mm)	(mm)	(ℓ)	(mm3)	kg	kg
上部工	G8	ひびわれ	1	上	0.30	300	60	0.0027	2700	0.004	0.105
		ひびわれ	2	上	0.40	500	80	0.0080	8000	0.013	0.175
		ひびわれ	3	上	0.30	200	60	0.0018	1800	0.003	0.070
		ひびわれ	4	上	0.20	250	40	0.0010	1000	0.002	0.087
		ひびわれ	5	上	0.20	150	40	0.0006	600	0.001	0.052
		ひびわれ	6	上	0.25	350	50	0.0022	2188	0.004	0.122
		ひびわれ	7	上	0.30	250	60	0.0023	2250	0.004	0.087
	合計					2000	390	0.0185	18538	0.031	0.698

※注入材はエポキシ樹脂を想定し、密度は 1.15kg/m³、ロス率は 40% と想定した

※シーラ材はポリエステル樹脂を想定し、幅を 5cm、厚さを 3mm、密度は 1.7kg/m³、ロス率は 37% と想定した

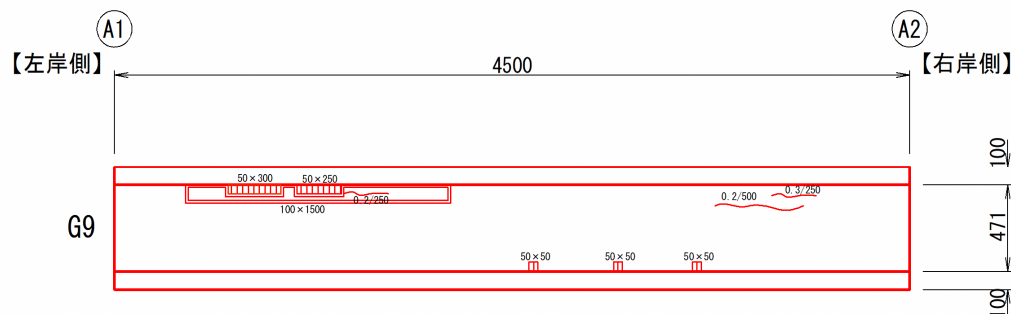


(6) G9桁

部材名	損傷位置	損傷	番号	向き	幅	長さ	深さ	容積		注入材	シール材
					(mm)	(mm)	(mm)	(ℓ)	(mm3)	kg	kg
上部工	G9	ひびわれ	1	上	0.20	250	40	0.0010	1000	0.002	0.087
		ひびわれ	2	上	0.20	500	40	0.0020	2000	0.003	0.175
		ひびわれ	3	上	0.30	250	60	0.0023	2250	0.004	0.087
	合計					1000	140	0.0053	5250	0.009	0.349

※注入材はエポキシ樹脂を想定し、密度は 1.15kg/m³、ロス率は 40% と想定した

※シーラ材はポリエステル樹脂を想定し、幅を 5cm、厚さを 3mm、密度は 1.7kg/m³、ロス率は 37% と想定した



(7) 集計

全長	0.200 + 4.500 + 10.500 + 5.950 + 2.000 + 1.000 = 24.150 m
注入材使用量	0.003 + 0.058 + 0.221 + 0.062 + 0.031 + 0.009 = 0.384 kg
シール材使用量	0.070 + 1.571 + 3.665 + 2.080 + 0.698 + 0.349 = 8.433 kg
注入器具使用量	24.150 x 4 = 97 個